



Máquinas curvadoras de tubos y perfiles de curvado eléctrico a través de motor brushless y movimientos auxiliares hidráulicos (mordaza, carril, pinza, extracción anticipada de mandril, patín y retroceso matriz). Disponible en 13 modelos diferentes según su automatización, desde el modelo CNB, máquina con control numérico en el eje Y (grados de curvado), hasta el CN6, con los 3 ejes (X,Y,Z) controlados por el CN y la posibilidad de disponer de varias alturas de curvado y curvado por generación, con un software de programación en entorno Windows (R) disponiendo de capacidad limitada de datos-pieza, pudiendo trasladar ficheros con diseño de pieza desde Autocad DXF realizando la conversión de datos máquina, representación gráfica de la pieza, diagnosis del estado de máquina, diagnosis de averías, archivo de utillajes, control de producción, etc... Con capacidad para curvar tubos desde 4x0,5 mm hasta 150x12 mm

